

# Brosses de surfacage

*pour Grande Surfaces Planes*

## Choisir la brosse

| Pièce  | Brosse  |
|--|---|
| Bavure 0 à 0.1 mm<br>Acier, Aluminium, plastique |  |
| Bavure 0 à 0.1 mm<br>Aluminium, Acier, Inox      |  |
| Bavure 0.1 à 0.2 mm<br>Inox, Titane, Inconel     |  |

La Brosse et le support sont vendus séparément.



## Brosses

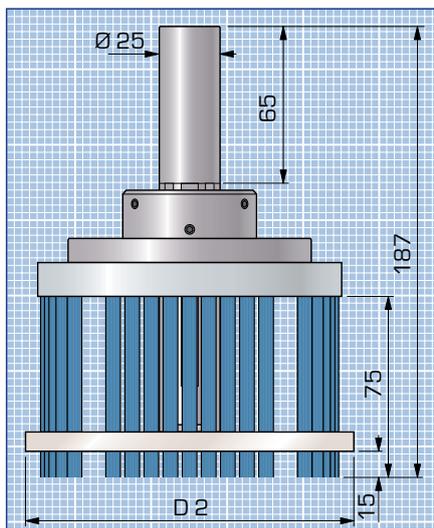
| Diamètre de brosse |   | Longueur des brins | Réf. |        |
|--------------------|---|--------------------|------|--------|
| Ø 125              |  | Rouge              | 75   | B11125 |
| Ø 165              |   |                    | 75   | B11165 |
| Ø 200              |   |                    | 75   | B11200 |
| Ø 125              |  | Blanche            | 75   | B21125 |
| Ø 165              |   |                    | 75   | B21165 |
| Ø 200              |   |                    | 75   | B21200 |
| Ø 125              |  | Bleue              | 75   | B32125 |
| Ø 165              |   |                    | 75   | B32165 |
| Ø 200              |   |                    | 75   | B32200 |



le Support comprend l'axe d'attachement, le flasque de fixation de la brosse et l'anneau de maintien des brins pendant l'usinage.

## Supports

| pour Brosse | D 2 Ø | Réf.   |
|-------------|-------|--------|
| Ø 125       | 135   | FB1125 |
| Ø 165       | 176   | FB1165 |
| Ø 200       | 211   | FB1200 |



| Ebavurage | Pression mm | Avance mm/min |
|-----------|-------------|---------------|
| Léger     | 0.3 à 0.5   | 4000 - 2500   |
| Standard  | 0.5 à 1     | 4000 - 2500   |
| Polissage | 0.3 à 0.5   | 300           |

La pression de la brosse, en mm est la profondeur en Z par rapport au zéro pièce.

## Vitesses de rotation

| Brosse  | Ø 125 | Ø 165 | Ø 200 |
|---------|-------|-------|-------|
| tr/min. | 800   | 600   | 480   |

